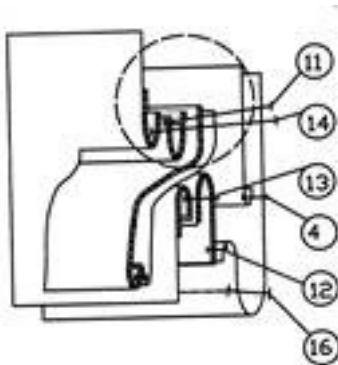


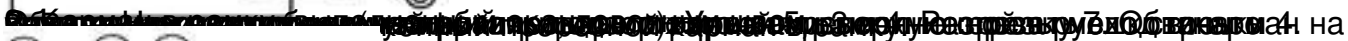
Методы обработки карманов в предлагаемом изделии

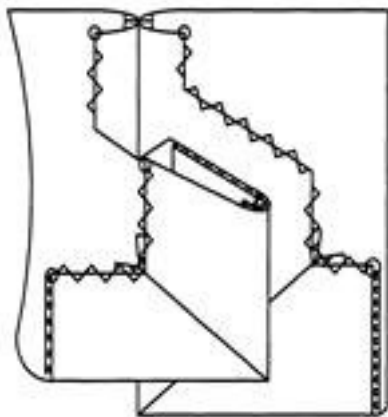
1. Карман с клапаном и двумя обтачками.



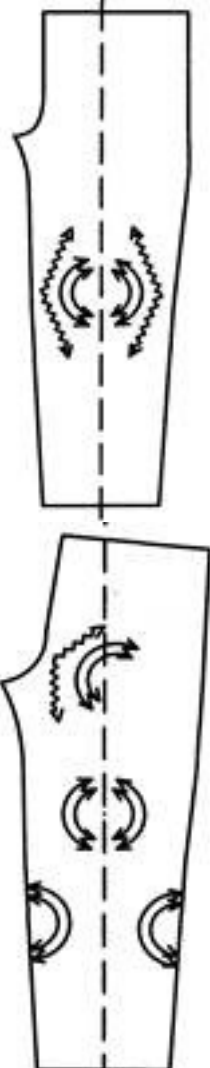
Наметить место расположения кармана, подогнать клапан по рисунку, осноровить по лекалу, заготовить мешковину и мелкие детали. Подзор настроить на мешковину, верхнюю обтачку заутюжить пополам, нижнюю на 1/3. Клапан обтачать подкладкой с образованием канта 0,1 см. Клапан и верхнюю обтачку настроить на мешковину. Верхние срезы уравнивать. Нижнюю обтачку притачать ко второму срезу мешковины. Настрочить верхнюю и нижнюю обтачки на

основную деталь. Разрезать вход в карман на уголок. Вывернуть, выправить карман, обтачать мешковину кармана, одновременно застрачивая уголки кармана.

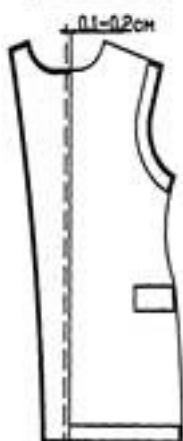
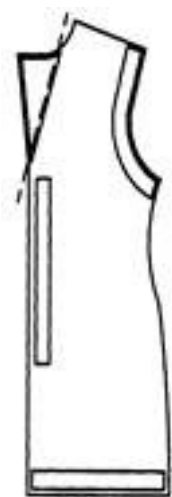




Формирование брюк

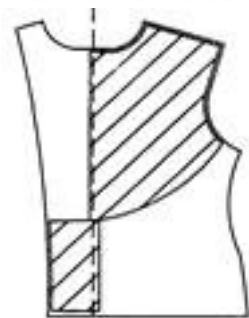
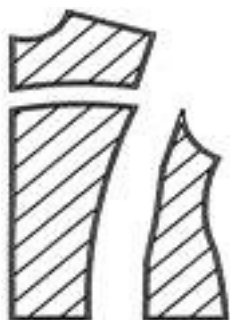


Мужское и женское пальто (дублирование)

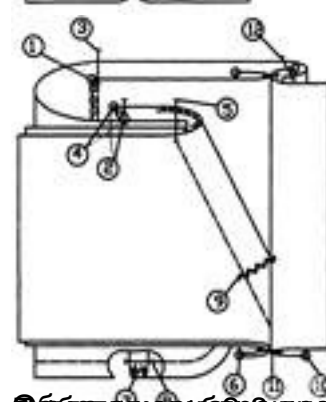
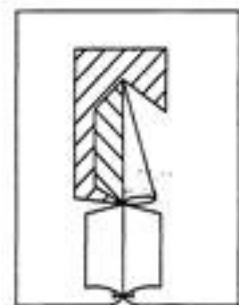
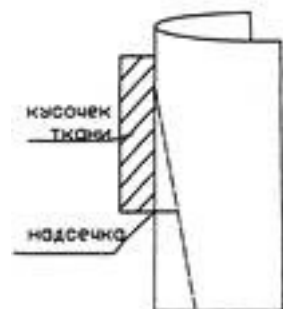


Жилетко-жакеты

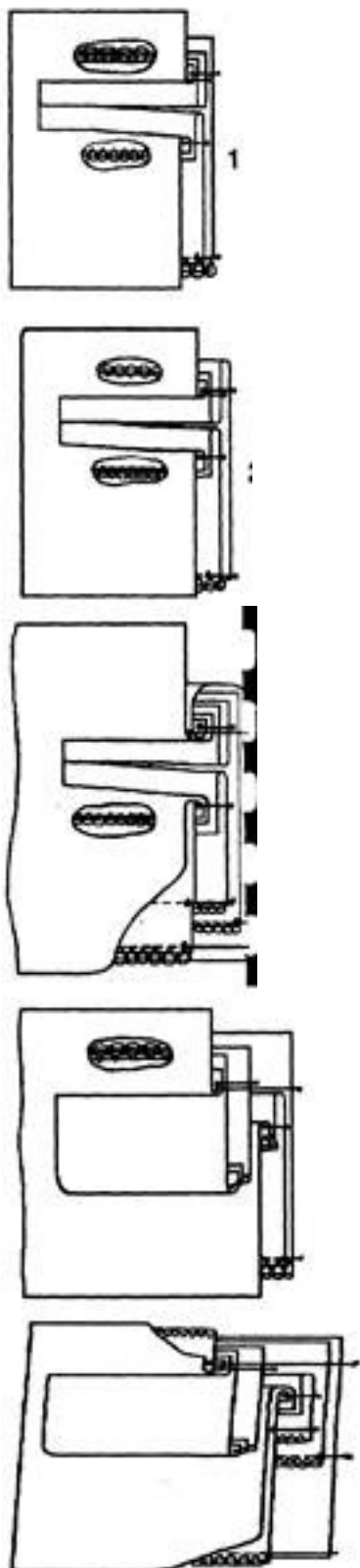




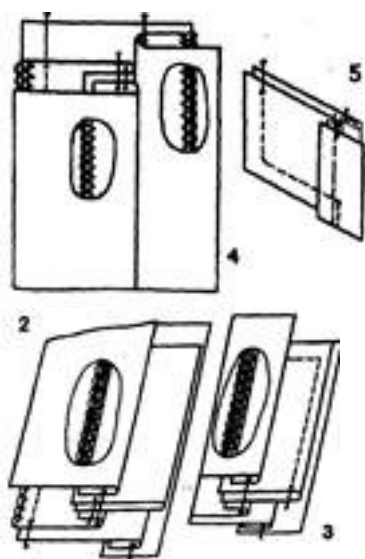
Обработка вытачек



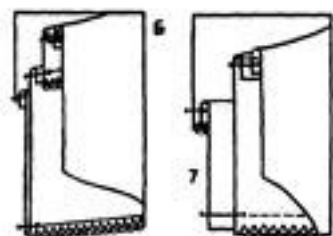
Обработка вытачек



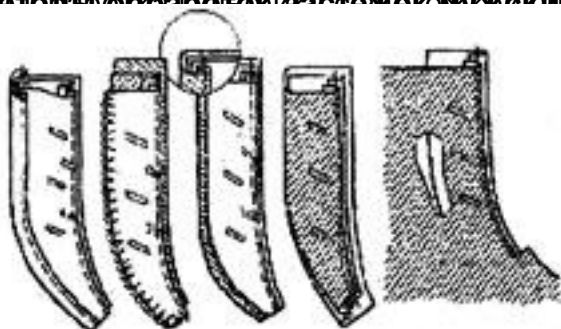
Боковые карманы в швах и складках



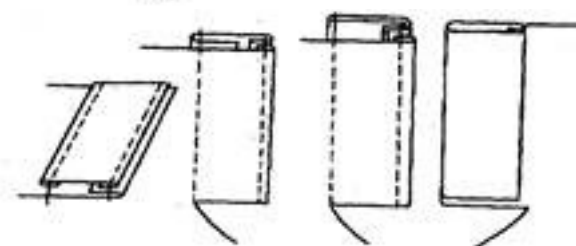
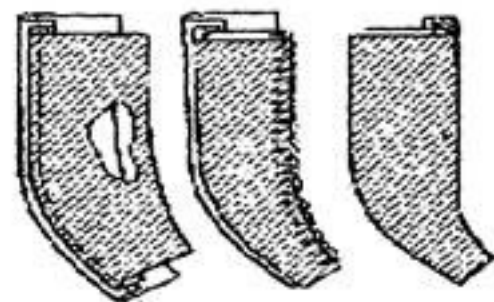
Подкладка кармана из основной ткани



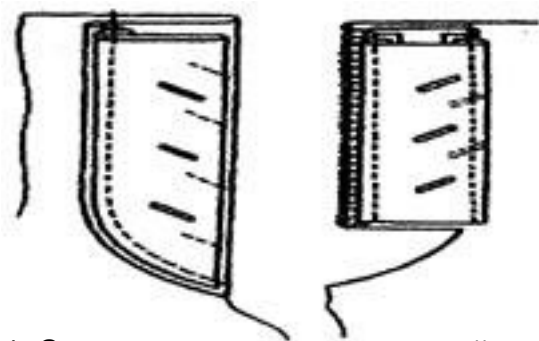
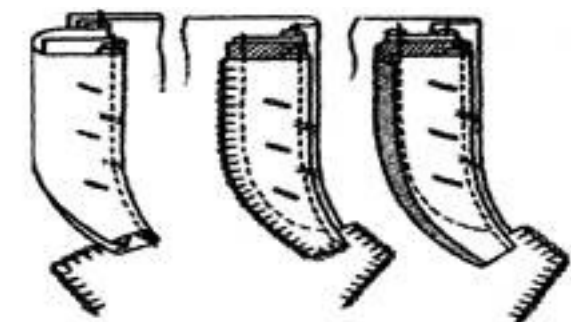
Модель борта, отделанная кожей, для брюк на петли и пуговицы



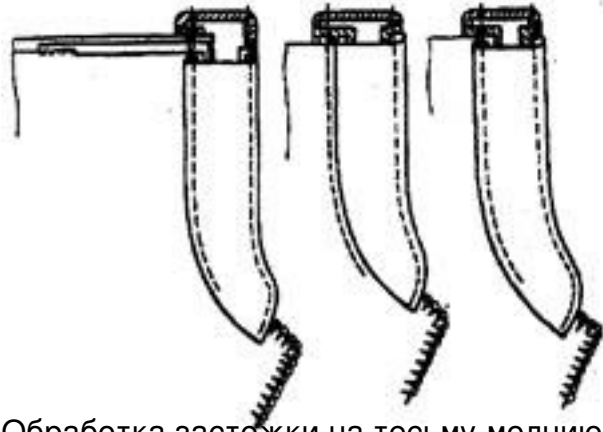
2. Обработка откоса



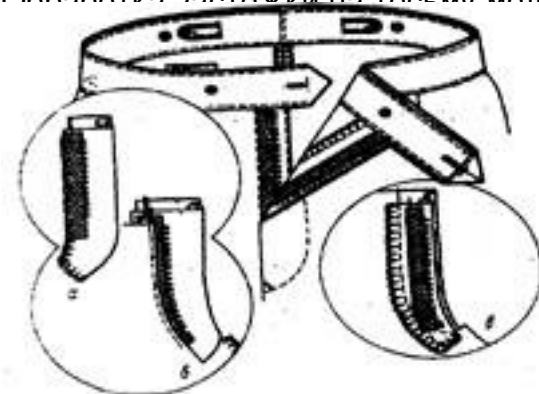
3. Соединение гульфика с левой передней половинкой брюк



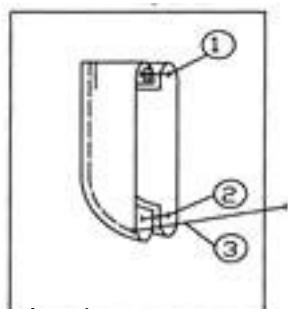
4. Соединение откоса с правой половинкой половинкой брюк



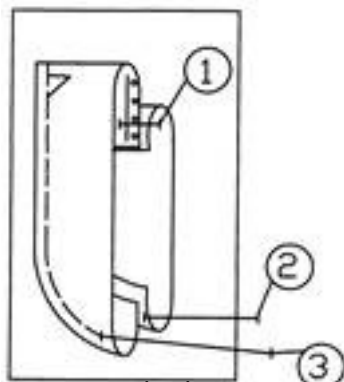
Обработка застёжки по типу молнии



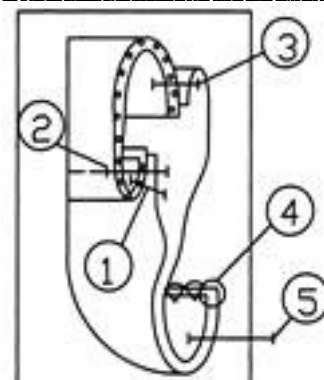
Методы обработки накладных карманов



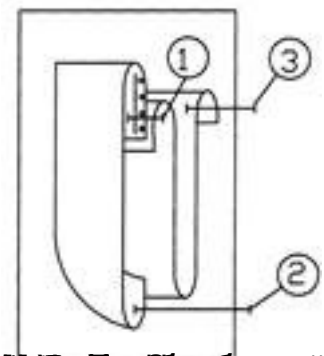
~~Шпатель, фальс, выкройка (05/150) и др. Рубашка, рубашка, рубашка, рубашка~~



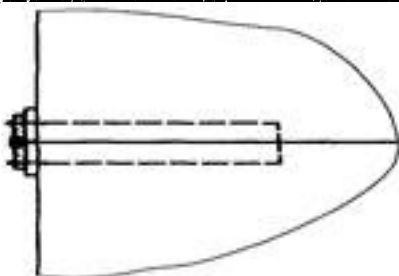
~~Шпатель, фальс, выкройка (05/150) и др. Рубашка, рубашка, рубашка, рубашка~~

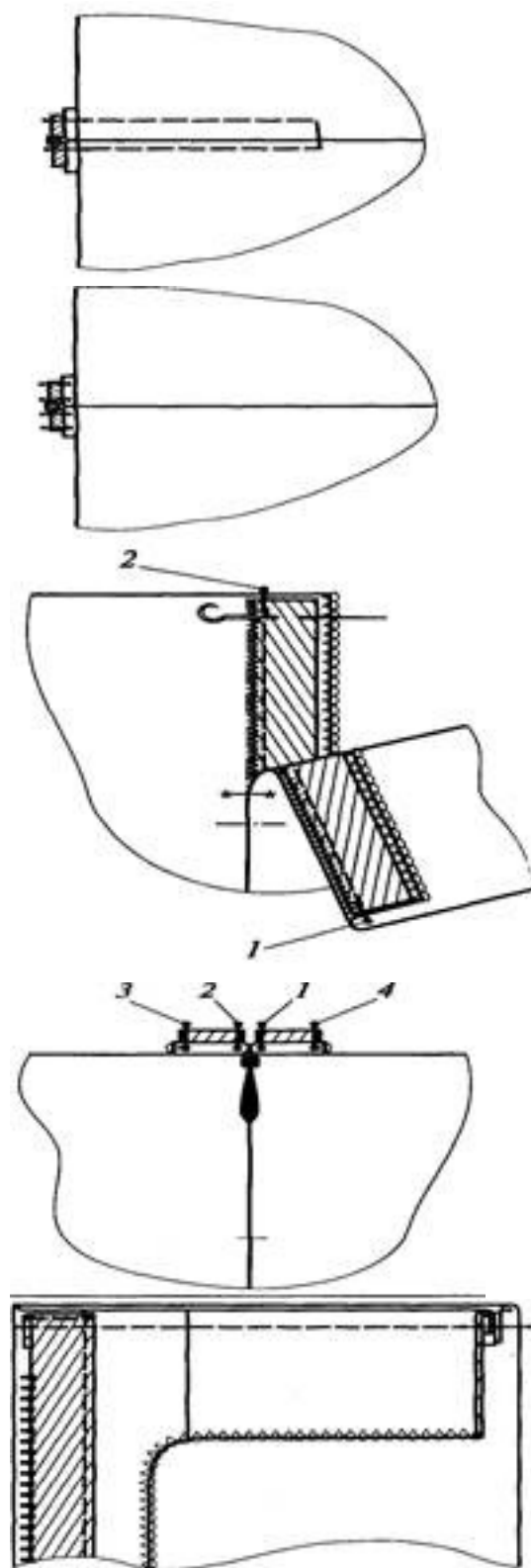


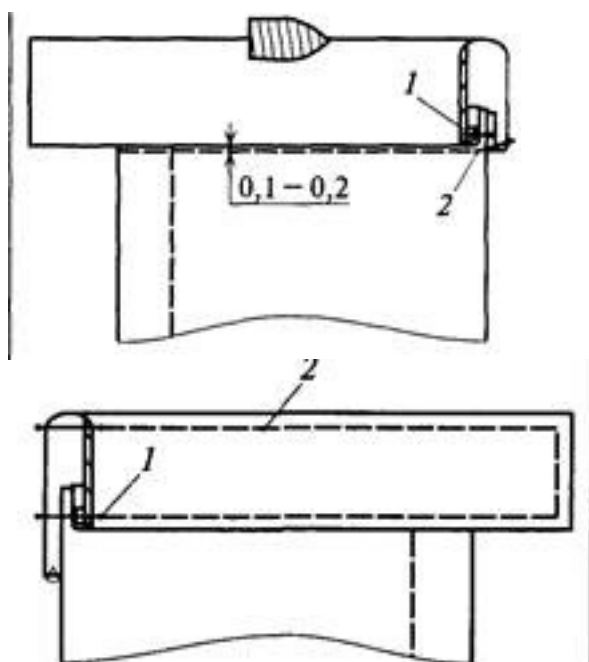
~~Шпатель, фальс, выкройка (05/150) и др. Рубашка, рубашка, рубашка, рубашка~~



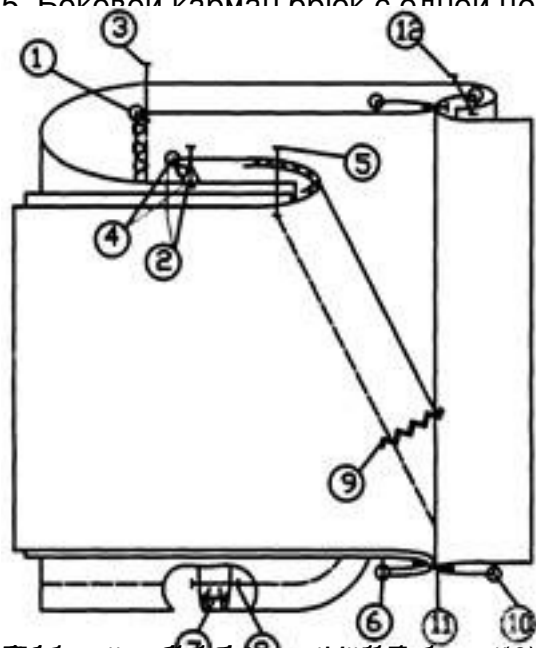
~~Шпатель, фальс, выкройка (05/150) и др. Рубашка, рубашка, рубашка, рубашка~~



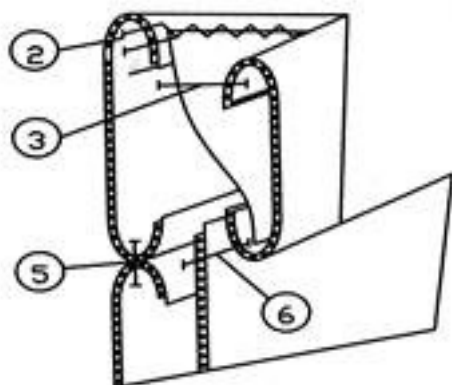
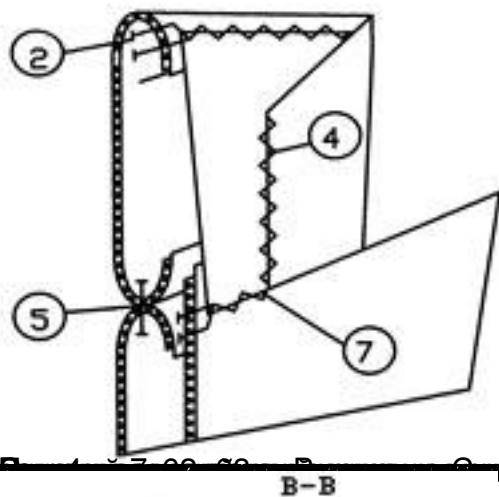
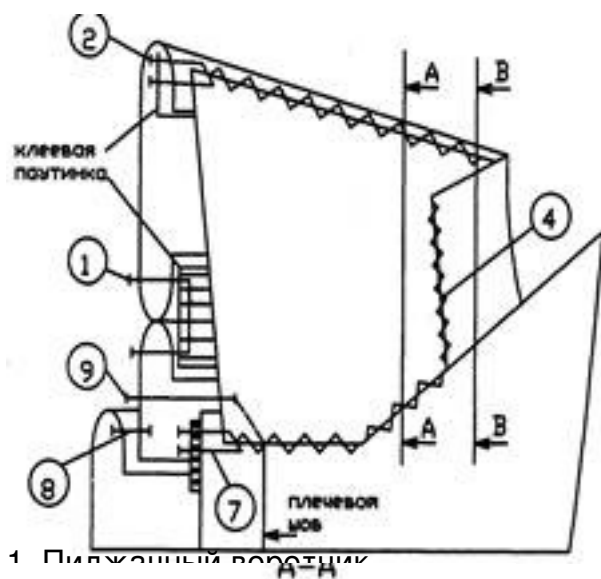




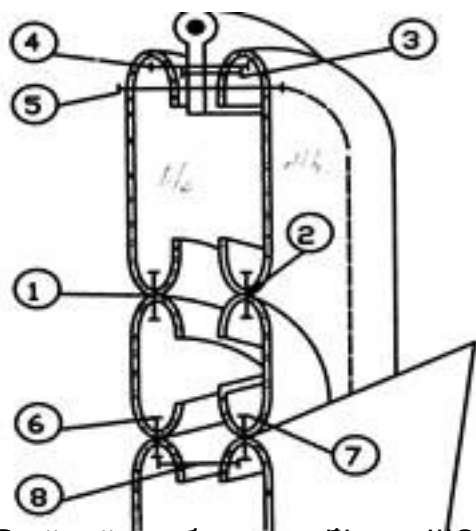
Б. Боковой карман бязь с одной половой мешковиной



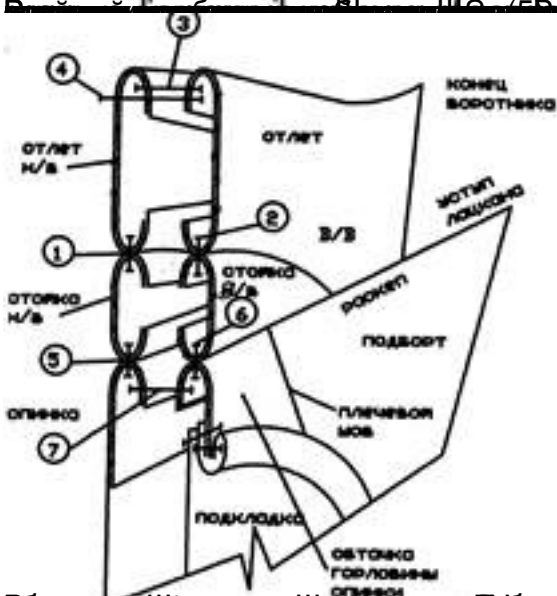
~~Б. Боковой карман бязь с одной половой мешковиной~~



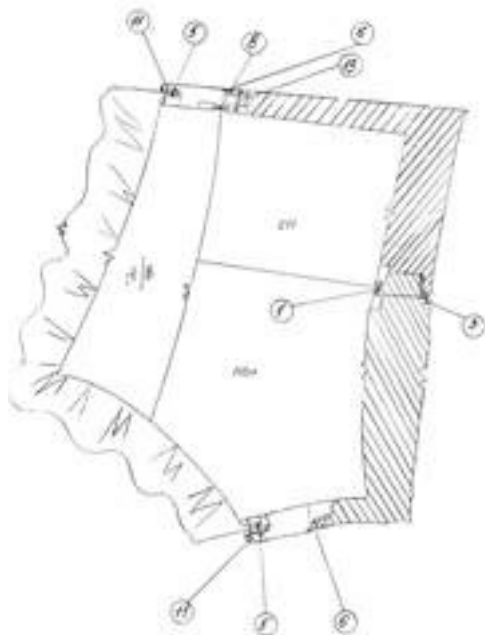
Методы обработки воротников в женском пальто



ШПАРГАЛКИ ПО ПРЕДМЕТУ ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШВЕИНЫХ ИЗДЕЛИЙ

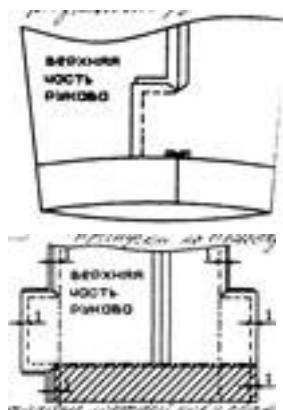
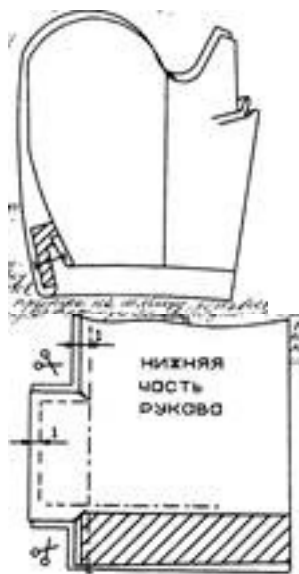


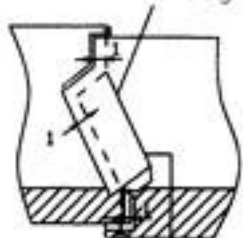
ШПАРГАЛКИ ПО ПРЕДМЕТУ ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШВЕИНЫХ ИЗДЕЛИЙ



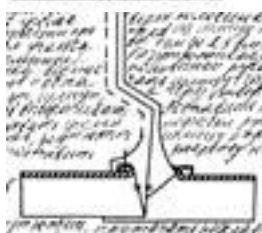
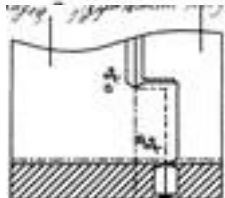
Методы обработки рукава

Мужского пиджака

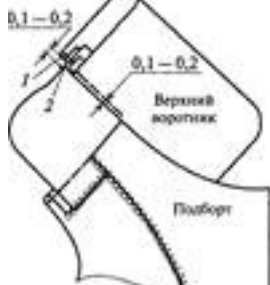


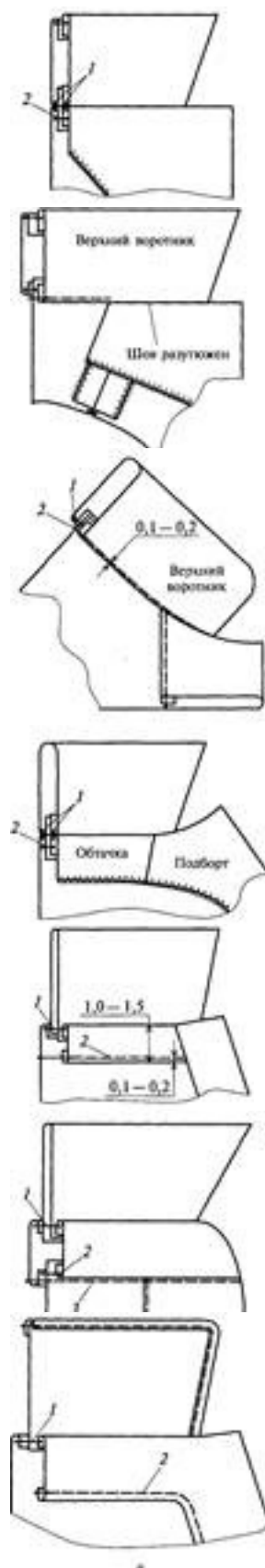


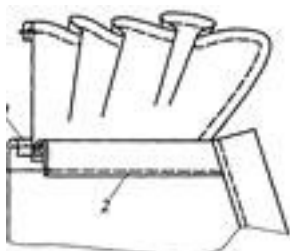
УГОЛ ОБТОЧИВАНИЯ



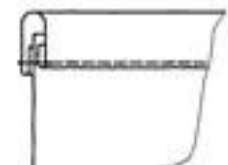
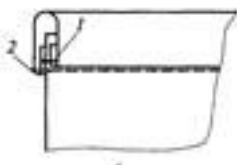
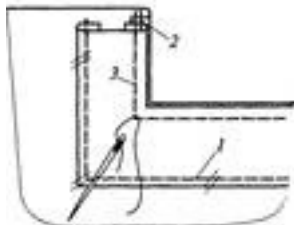
Платье с карманами и карманами женского платья







Обработка горловины без воротника



Методы обработки воротников и рукавов в мужских сорочках

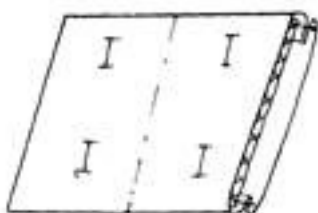
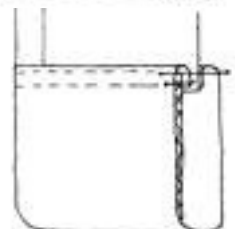
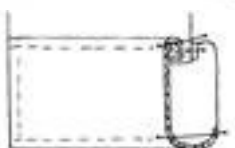
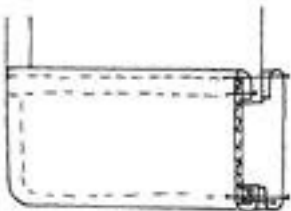
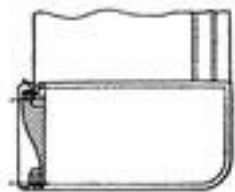
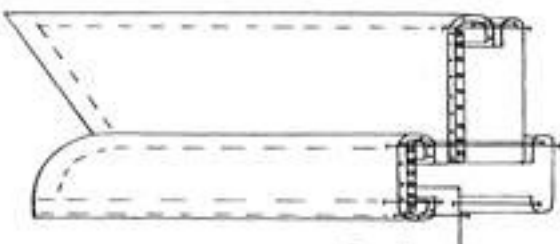
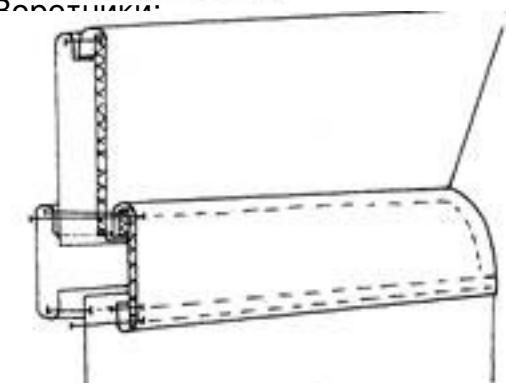
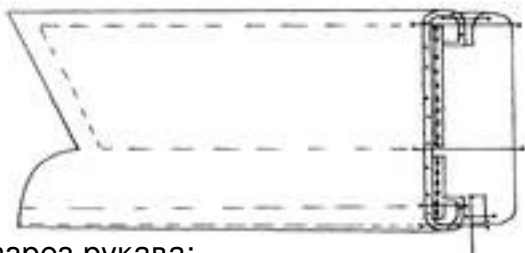
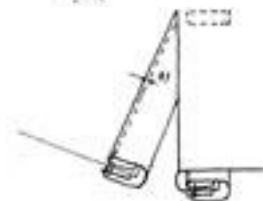
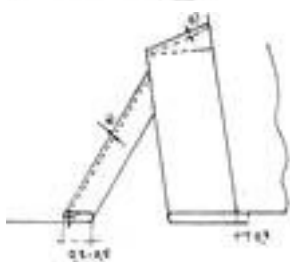
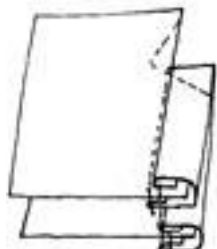


Рис. 1.1

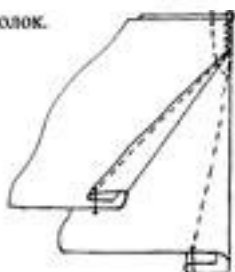




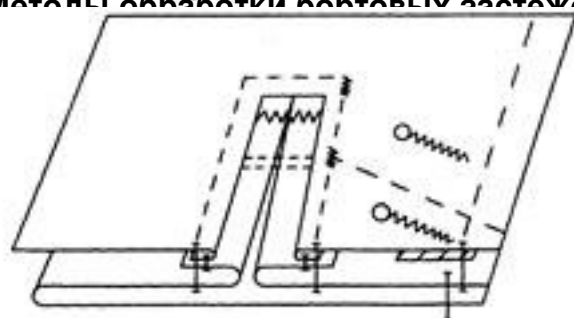
Разрез рукава:

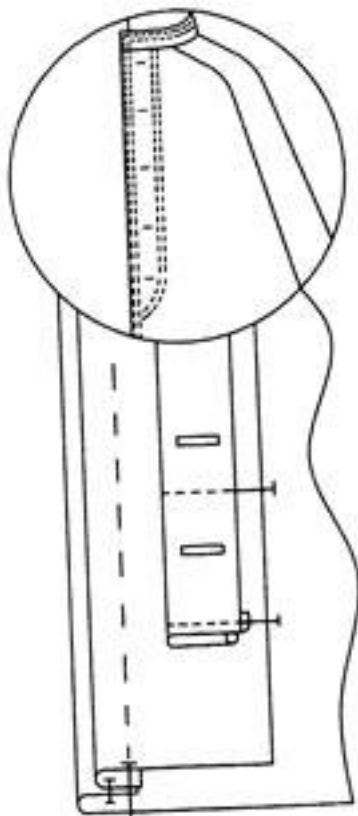
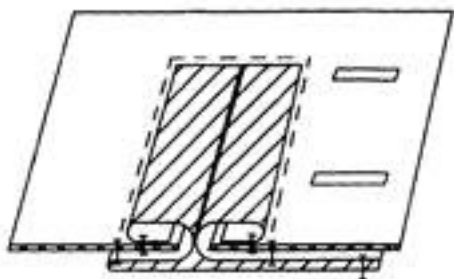


ГОЛОВ.

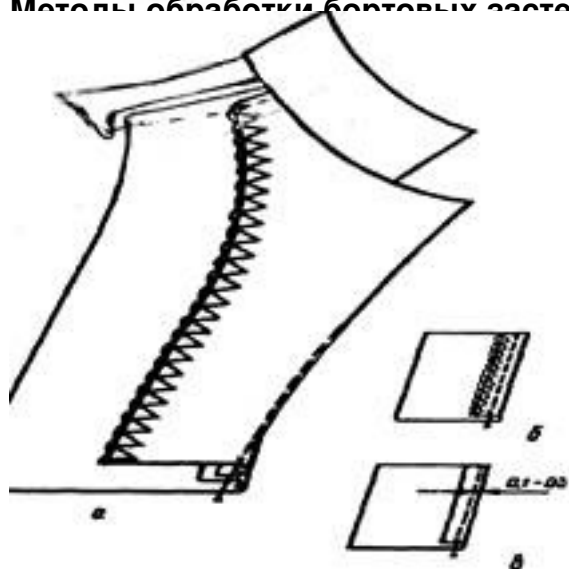


Методы обработки бортовых застежек в плащах

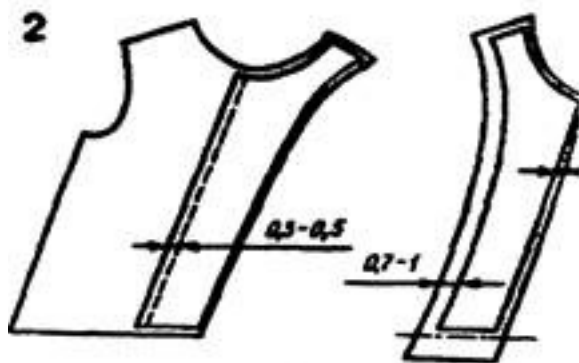




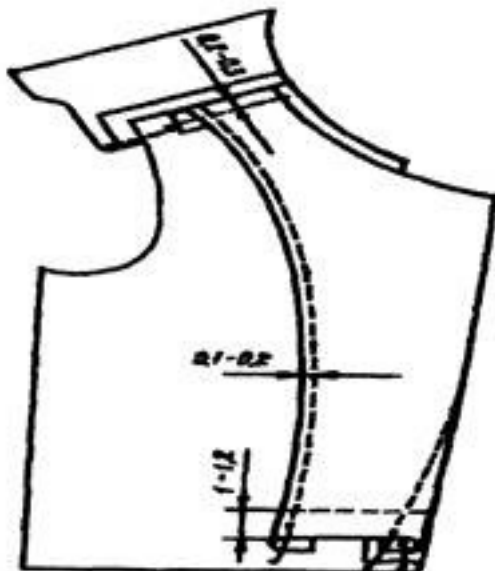
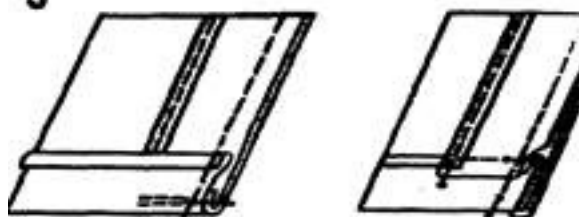
Методы обработки бортовых застежек в женских блузах

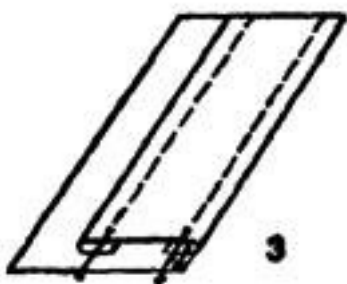
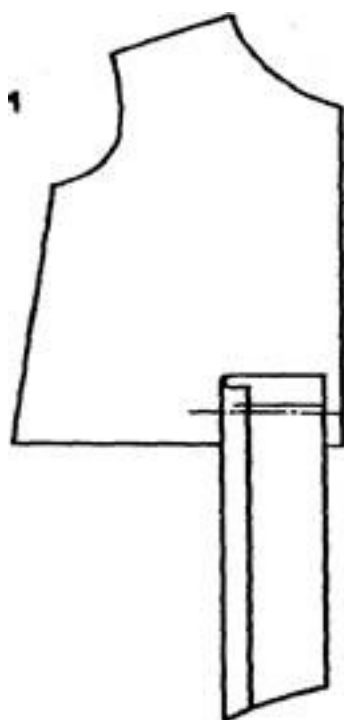


2



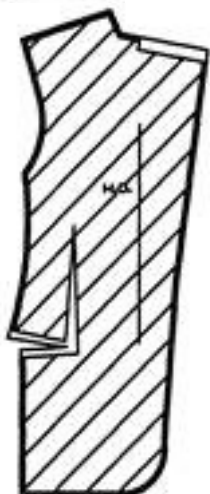
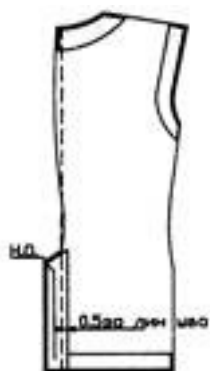
3

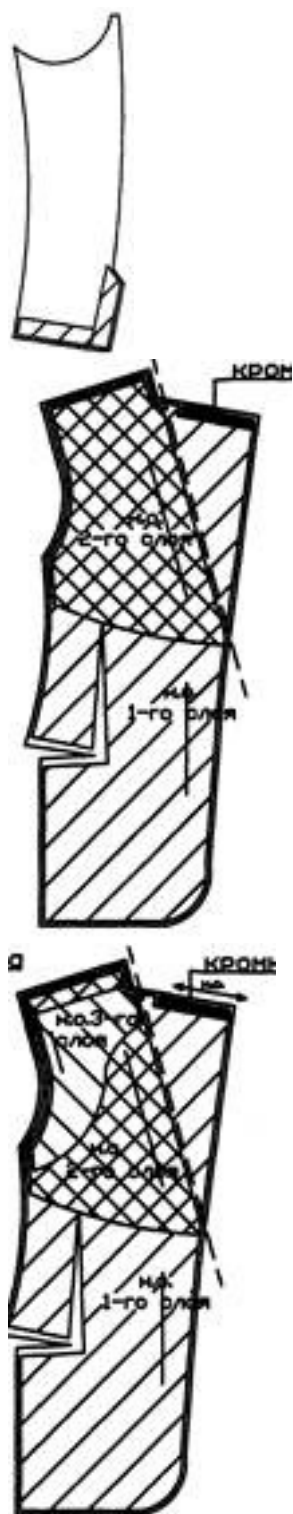




Мелкие детали (обработка деталей)



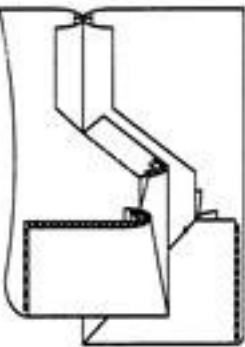
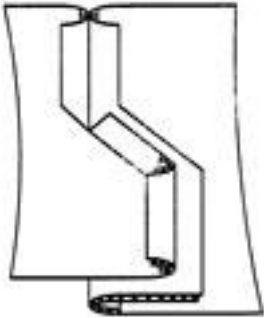


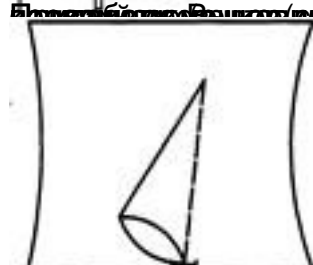
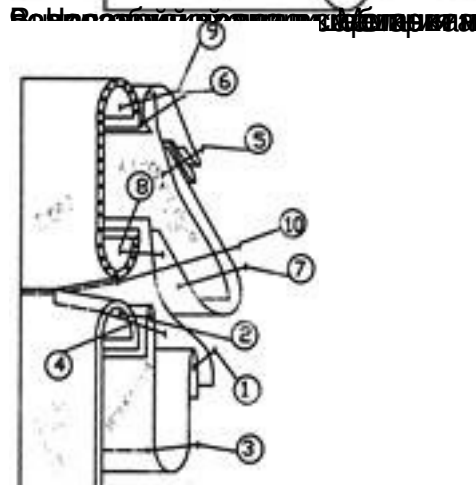
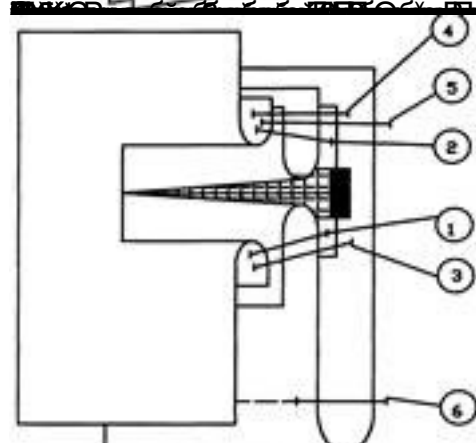
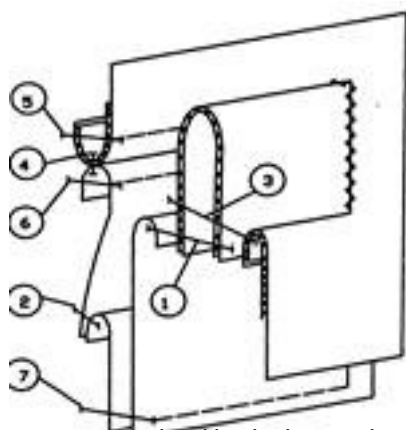


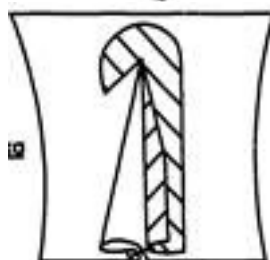
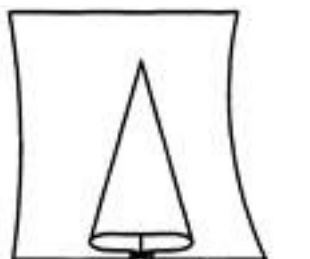
Формование пиджака



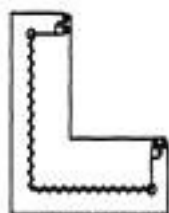
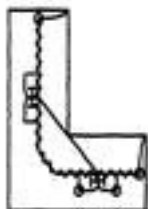
Обработка швов

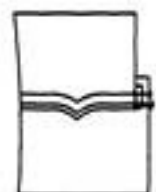
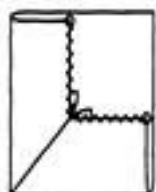




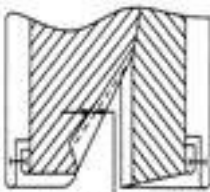
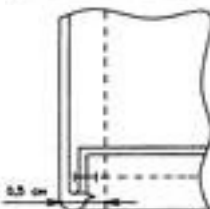
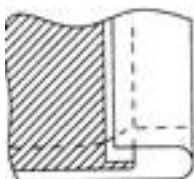
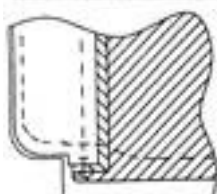


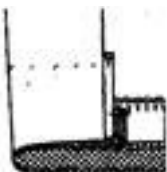
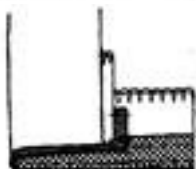
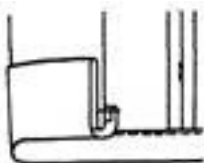
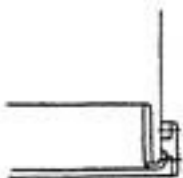
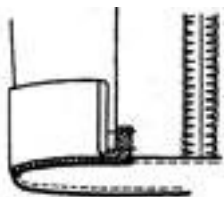
Обработка кокеток



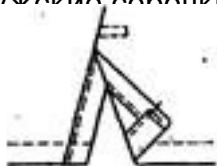


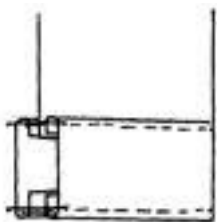
Обработка подкладки мужского пиджака



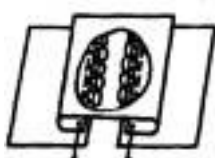
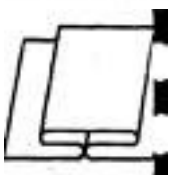
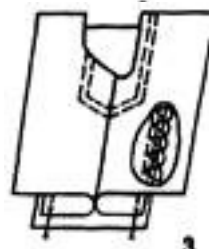
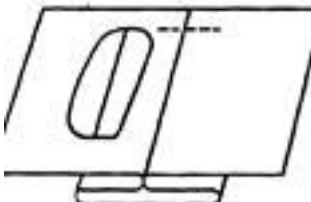


Мужские сорочки



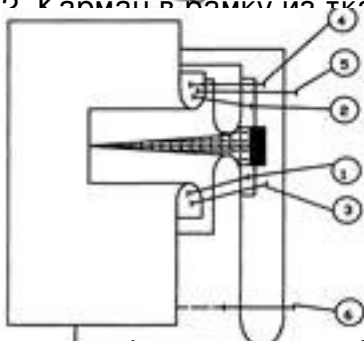


Методы обработки отделочных элементов

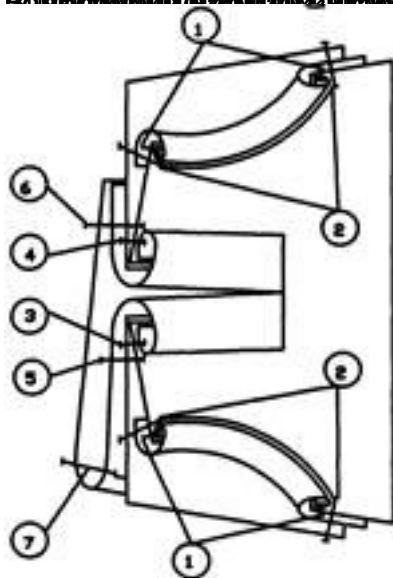




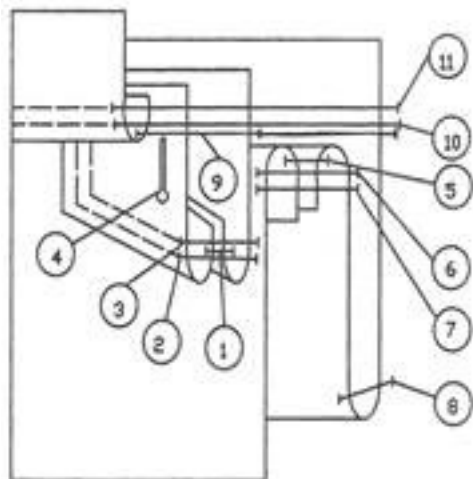
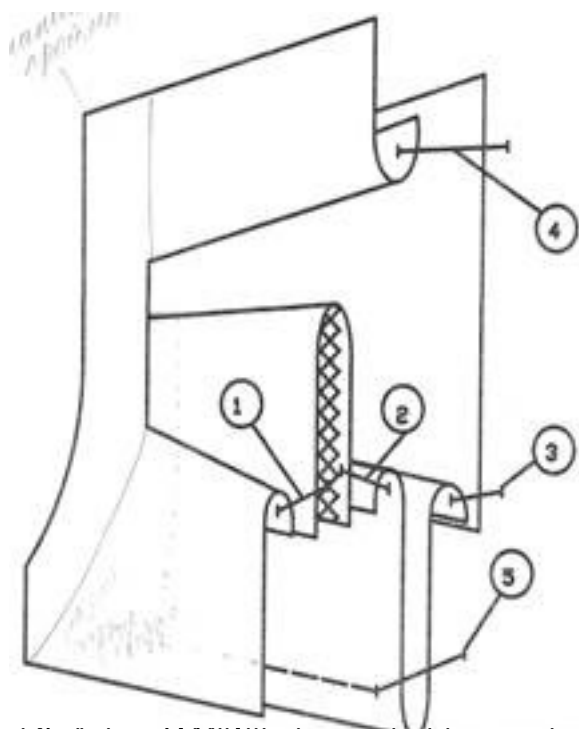
Полученные образцы были подвергнуты рентгеновскому излучению в диапазоне 20-30 кВ на установке XRD-5000 (Panalytical) в режиме сканирования по углу 2θ в диапазоне 5-40° с шагом 0,02° и скоростью 2 град/мин. Внутренний



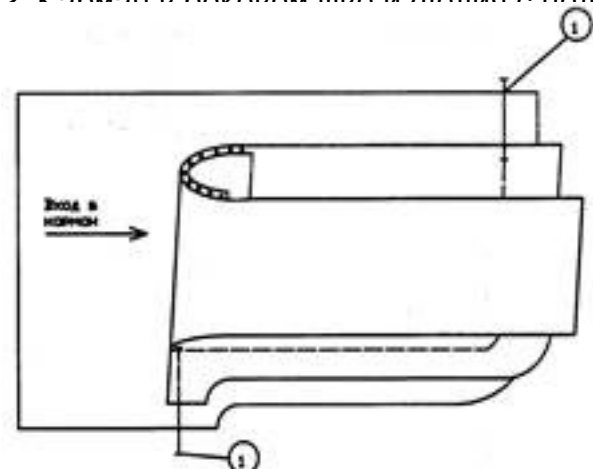
Вот и подошла к концу наша встреча. Мы с вами обсудили, как правильно использовать компьютер, как избежать вирусов, как защитить свои данные. Надеюсь, вы получили полезную информацию и сможете применить ее на практике. Спасибо за внимание!



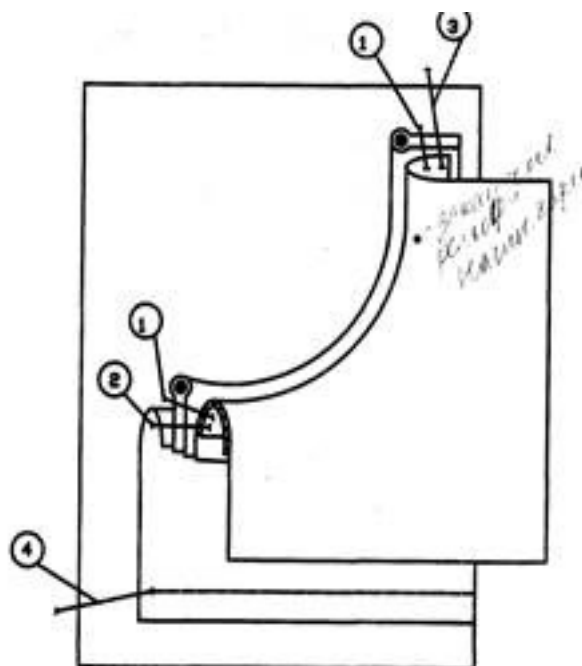
_____ (signature) _____ (name) _____ (title)



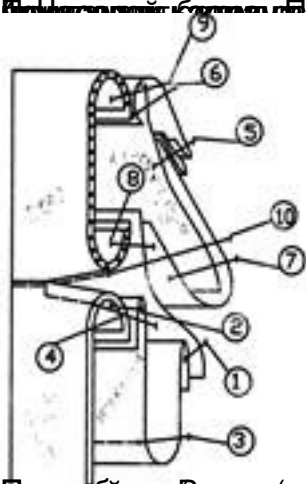
2. Карман в боковом шве изделия с цельнокроеными мешковинами



3. Карман с отделочным кантом в шве притачивания отрезной боковой части полочки



Видеоинструкция по изготовлению воротника-стойки (Видеоинструкция по изготовлению воротника-стойки)



Видеоинструкция по изготовлению воротника-стойки (Видеоинструкция по изготовлению воротника-стойки)